

Az Extreme Light Infrastructure (ELI) projekt szerves része az európai kutatási nagyberendezések tervezett, ill. épülő azon generációjának, amelyet az Európai Kutatási Infrastruktúrák Stratégiai Fóruma (ESFRI) fog össze. Az ELI a világ első olyan létesítménye lesz, amely a fény és az anyag kölcsönhatásának vizsgálatát minden eddiginél nagyobb intenzitások mellett teszi lehetővé, akár az úgynevezett ultra-relativisztikus tartományban is. Ezzel új utak nyílnak majd meg a fizikában, valamint olyan új technikai fejlesztéseket is megalapozhat, mint amilyen a relativisztikus mikroelektronika és a kompakt (asztali méretű) lézeres részecskegyorsítók. Az ELI az anyagtudomány, az orvostudomány és a környezetvédelem számos területére jelentős hatással lesz majd.

Fenti célok elősegítése érdekében csapatunk erősítésére felvételt hirdetünk

CNC gépi forgácsoló

pozíció betöltésére

Feladatok:

- forgácsolt alkatrészek, finommechanikai forgácsolt alkatrészek gyártása CNC eszterga, 3D és 5D CNC marógépeken, rendelkezésre álló dokumentáció alapján
- technológiai utasítás hiányában a megfelelő gyártástechnológia, műveleti sorrend kialakítása, megmunkáló program készítés, szerszámozás, szerszámbeállítás és korrekciózás, futásfelügyelet, kézi kiegészítő munkák mint sorjázás és tisztítás
- az elkészült alkatrészek mérése, minőségellenőrzése
- gyártógépek napi karbantartása, üzemeltetése valamint a munkahely tisztántartása
- egyedi, kis- és közepes szériás darabok gyártása
- darabolás, nagyolás, alakos felületek nagyolása, készre munkálás, fúrás, finomfúrás, menetvágás, speciális menetvágás, menetfúrás, munkadarab megmunkáláshoz szükséges célszerszám készítés

Elvárások:

- CNC gépi forgácsoló (esztergályos és/vagy marós) vagy gépész szakmai végzettség
- magas szintű anyag- és technológiai ismeretek
- magas szintű gépészeti szakrajz ismeretek
- legalább 4 év forgácsoló munkatapasztalat CNC esztergályos, CNC marós területeken egyaránt
- Siemens, NCT, Heidenhain vezérlések gyakorlott használata
- precíz, felelősségteljes munkavégzés, határidők pontos betartása
- megbízhatóság, önálló munkára való képesség
- Szeged és vonzáskörzete lakóhely

Előnyt jelent:

- több év forgácsoló munkatapasztalat hagyományos esztergályos, marós, köszörűs területeken - gyártásban és karbantartási munkákban egyaránt - és hajlandóság e területeken történő munkavégzésre
- szerszámgép javítási tapasztalat
- célgépgyártási területen szerzett tapasztalat

Amit kínálunk:

- versenyképes fizetés és juttatási csomag
- nappali munkavégzés, 8 órás vezényelt munkarend
- kellemes munkakörnyezet, a legmodernebb technológiával felszerelt műhelyek
- változatos munkafeladatok egy Magyarországon egyedülálló kutatóintézetben

Munkavégzés helye: Szeged, Budapesti út 5.

Jelentkezés módja:

Amennyiben hirdetésünk felkeltette érdeklődését és megfelel az elvárásoknak, kérjük, töltsse fel adatait karrierportálunkra: <http://www.eli-alps.hu/karrier/index.php> vagy küldje be magyar nyelvű szakmai önéletrajzát a hr@eli-alps.hu email címünkre.

Ha kérdése merülne fel a pozícióval kapcsolatban, forduljon bizalommal Vajna Zoltán mechanikai műhelyvezetőhöz a következő email címen: zoltan.vajna@eli-alps.hu